



DIESELLA MASKINVATTENPASS

ART.: 10458xx

Diesellas maskinvattenpasset används främst för att kontrollera raketten hos maskinstyrskenor och annan utrustning, samt för att säkerställa korrekt horisontell och vertikal installation.

Struktur och funktioner:

Maskinvattenpasset består huvudsakligen av en huvudkropp med en primär libell, en sekundär libell och en nolljusteringsenhet. Det finns två typer tillgängliga: justerbar och fast.

- Justerbar typ: Denna typ möjliggör justering av nollläget, vilket gör det enkelt och bekvämt att använda. Den primära libellen används för att justera nollpositionen.
- Fast typ: Efter att ha kontrollerat nollläget för det fasta vattenpasset förblir nollläget stabilt och pålitligt.

Mått

1. Placering: Placera vattenpassets arbetsyta nära ytan som ska testas.
2. Stabilisering: Vänta tills bubblan stabiliserats.
3. Avläsning: Läs av skalan som visar lutningen per meter.

Beräkning av faktisk lutning

För att beräkna den faktiska lutningen över en längd (L), använd följande formel:

$$\text{Faktisk lutning} = \text{Skalavläsning} \times L \times \text{Antal avvikande divisioner}$$

Exempel: Om skalavläsningen är 0,02 mm/m är längden (L) 200 mm och det finns 2 avvikande indelningar:

$$\text{Faktisk lutning} = 0,02/1000 \times 200 \times 2 = 0,008 \text{ mm}$$

Nollställning och justering

För att säkerställa noggrannheten bör vattenpassets nolläge kontrolleras och justeras före användning.

1. **Förberedelse:** Rengör arbetsytan och ställ vattenpasset på en stabil, horisontell yta med stadig bas.
2. **Nollpositions kontroll:**
 - När bubblan stabiliserats, ställ in ena änden (t.ex. den vänstra änden) på noll.
 - Vrid vattenpasset 180 grader och sätt tillbaka det i samma position.
 - Läs värdet i samma ände. Om avläsningen skiljer sig från noll är felet i nollpositionen hälften av denna avläsning.

Justeringsmetoder

Om nollpositionen inte är korrekt, följ dessa steg:

1. Öppna täckplåten: Använd den speciella nyckeln för att försiktigt vrida justeringsmuttern
2. Justera skruvarna: Justera 120° justeringskruvarna.

Efter justering, om skillnaden mellan de två avläsningarna inte överstiger 1/2 linje, är justeringen korrekt. Vänta sedan 2-4 timmar för att säkerställa att inga förändringar sker innan du använder vattenpasset. Dra åt justeringsmuttern efter att justeringen är klar.



DIESELLA MASKINVATTENPASS

Polering

Att polera arbetsytan kan hjälpa till att justera nollläget, speciellt för det fasta vattenpasset.

Servicenoteringar

- Före användning ska vattenpassets mätyta och arbetsyta rengöras och nollläget kontrolleras.
- Håll borta från värmekällor och drag under användning. Temperaturförändringar kan orsaka mätfel. Om mät miljötemperatur skiljer sig från förvaringsmiljö, förvara vattenpasset i mät miljön i 2 timmar före användning.
- Efter att du har placerat vattenpasset på mätytan, gör endast avläsningen när bubblan är stabil.
- När du avläser, se till att observationen är vertikal för att undvika parallaxfel.
- Efter användning, applicera en rostskyddsbehandling och förvara den i en stötsäker och fuktsäker miljö.
- Om vattenpasset har använts och förvarats korrekt, och det finns fel eller problem orsakade av tillverkaren, ansvarar fabriken för att reparera det kostnadsfritt eller byta ut det inom 6 månader från leverans från fabriken. Produkten måste dock vara intakt i sin konstruktion och får inte vara utvändigt skadad.